



GIĘCIE BLACH

parametry

Parametry gięcia:

- Długość gięcia do - 3m
- Minimalny kąt gięcia - 40 stopni
- Ilość osi sterowanych w zderzakach - 5 (możliwość gięcia pod kątem)
- Numeryczna kompensacja strzałki ugięcia przyzmy zapewniająca jednakowy kąt na całej długości 3m.
- Możliwość zaginania pudełek do głębokości 200mm.
- Możliwość zaginania blachy o 180 stopni (felcowanie)

Przykładowe grubości gięcia na długości 3metrów i promieniu gięcia równym grubości blachy:

- Stal kwasoodporna 4mm
- Stal czarna 6mm

Są to wielkości przykładowe.

GIĘCIE RUR

parametry

Parametry maszyny:

- średnice giętych rur - 20x1,5; 23x1,5; 25x1,5; 25x2; 28x1,5; 30x2; 30x3; 33,7x1,6; 38x2; 38x3; 42,4x2
- maksymalna długość rury przy gięciu trzpieniowym - 6m
- maksymalna długość rury przy walcowaniu z trzpieniem 6m
- maksymalna długość rury przy walcowaniu bez trzpienia teoretycznie nieograniczona
- maksymalny kąt gięcia w jednej płaszczyźnie - 200°
- dokładność gięcia lub walcowania - $\pm 0,1^\circ$
- dokładność obrotu rury wokół własnej osi - $\pm 0,1^\circ$
- dokładność pozycjonowania posuwu - $\pm 0,01\text{mm}$
- teoretyczny minimalny promień walcowania - 10 x średnica rury

Prowadzimy usługi w zakresie gięcia rur ze stali kwasoodpornej.

Tabela promieni narzędzi do gięcia rur		
Średnica rury	Gięcie trzpieniowe	Walcowanie
20x1,5	R58,5	$R_{\min}200 \div \infty$
23x1,5	R70; R84,75	$R_{\min}230 \div \infty$
25x1,5; 25x2	R69,5; R92,5; R105; R120	$R_{\min}250 \div \infty$
28x1,5	R80; R110	$R_{\min}280 \div \infty$
30x2; 30x3	R82	$R_{\min}300 \div \infty$
33,7x1,6	R100; R150	$R_{\min}337 \div \infty$
38x2; 38x3	R166	$R_{\min}380 \div \infty$
42,4x2	R145	$R_{\min}424 \div \infty$